

	FISA TEHNICA Nr. 183		
	Denumire comerciala	OSKAR GLET CREMA COLAGEN	
Valabila incepind cu data de	01.01.2010		
Editia 1	Revizia	1	

1. Generalitati

Glet superior gata preparat, pe bază de rasini sintetice in dispersie apoasa, cu adaosuri de materii prime minerare, având următoarele caracteristici:

- **lucrabilitate mare;**
- **aderență excelenta;**
- **grad mare de alb;**
- **putere mare de acoperire;**
- **pentru interior;**
- **consum redus la aplicarea ulterioara de vopsitorii de zugravit.**

Cu o consistenta cremoasa, fina, **OSKAR GLET CREMA COLAGEN**, ofera avantajul unei aplicari usoare, putand fi folosit direct din ambalaj, cu o minima amestecare. Produsul **OSKAR GLET CREMA COLAGEN** are o calitate semnificativ superioara fata de gleturile uzuale de tip pulberi ambalati in saci datorita urmatoarelor considerente:

- **timpii de slefuire se reduc substantial;**
- **praful rezultat in urma slefuirii este mult mai redus;**
- **aderenta la suport este mult mai ridicata;**
- **consistenta cremoasa a produsului minimizeaza pierderile la punerea in opera, costurile de curatare din zona de aplicare fiind practic eliminate;**
- **in ambalajul inchis produsul poate fi pastrat si utilizat ulterior chiar si dupa 1 an de zile;**
- **constituie un suport cu absorbtie redusa si uniforma, eliminand fata de gleturile pulberi, ce prezinta o absorbtie atat ridicata cat si neuniforma, necesitatea grundurii prealabile cu grunduri-amorsa de adancime, operatiune pretentioasa si care necesita identificarea de catre aplicatori atat a procentajului corespunzator de diluare a respectivului grund- amorsa cat si numarului de straturi;**

2. Domeniu de utilizare:

Glet universal de egalizare si finisaj pentru finisarea suprafetelor interioare tencuite si driscuite, putand fi aplicat in strat de max 3 mm.

Datorită compoziției speciale asigură o însemnată economie la materiale de finisare (vopsea de zugravit, etc.).

Suporturile pe care se aplică: tencuieli pe baza de ciment, tencuieli pe baza de ipsos, gleturi pe baza de ipsos sau ciment, beton, placi de gips – carton;

3. Unelte:

Fier de glet din inox, mistrie. Curățirea uneltelor se face cu apă, imediat după folosire.

4. Instructiuni de aplicare :

Pasta se aplică pe suprafața de bază cu ajutorul fierului de glet într-un strat cu grosime incepand de la 0,2 mm pana la max. 3 mm. Pe suporturi absorbante consistenta pasteii se poate ajusta 5% cu apa. Pentru aplicarea in mai multe straturi, stratul urmator se aplica dupa intarirea superficiala a stratului anterior, aprox. 2 ore la temperatura de 20° C si 65% umiditate. Suprafețele se pot finisa/ șlefui după 12-24 de ore (in functie de grosimea de aplicare si de temperatura) cu hartie abrazivă fină, obținându-se o suprafață netedă. La temperaturi scazute timpul se priză se prelungeste. Pentru a evita aparitia fisurilor nu se expune la uscare rapida și/sau îngheț. Temperatura minima: + 5°C pentru suprafata de baza si mediul inconjurator, atat la aplicare cat si in timpul procesului de uscare/intarire. Dupa uscare, suprafetele gletuite, pot fi vopsite cu vopsele de zugravit pe baza de dispersii, fara a mai fi necesara grunduire prealabila.

Pe suporturi rezistente, putin absorbante, precum suprafetele vopsite cu vopsea de zugravit, exista riscul aparitiei unor basici (bule de aer). De aceea pe astfel de suporturi gletul se va aplica dupa cum urmeaza:

- se aplica un prim strat de glet diluat 10%, in grosime uniforma foarte subtire (grosimea minima in care se poate aplica gletul);
- dupa o scurta perioada de zvantare (aprox. 5 min.) se regletuieste in aceeasi grosime;
- dupa intarirea superficiala (aprox. 2 ore la temperatura de 20° C si 65% umiditate) se aplica stratul nediluat final de glet, in grosime de strat de finisaj (nu de umplere);

5. Condiții de lucru:

Temperatura de aplicare: +5°C ÷ +30°C pentru suprafața de bază și mediul înconjurător. Umiditatea relativă: max.70 %

6. Date tehnice:

Aspect	Pasta albă
Densitate	~ 1.8 kg/dm ³
pH	8.0 – 9.0
Conținut de substanțe nevolatile, (1g/100 cm ² , 105°)	80 ± 2
Vâscozitate Brookfield, rotor 16, viteză 1 - 3 20° C ; Pa*sec	3000 – 4000 2500 – 3000 2000 - 2500
Temperatura de lucru:	+5°C ÷ + 30 °C
Finisare:	după 12 de ore la 20 ⁰ C și 65%
Aderență la suport din mortar de ciment	> 1 N/mm ²
Consum specific orientativ:	~ 0.5 kg/ m ² ca strat de finisare ~ 1 kg/ m ² /mm ca strat de egalizare Valoarea exactă a consumului specific se va determina în urma unei probe efectuate la fața locului

7. Timp de uscare

La 20⁰ C și 65% umiditate relativă a aerului : 12 ore;

La temperaturi scăzute și/sau umidități mai mari este nevoie de un timp de uscare mai îndelungat.

8. Ambalare

Recipienti de 15 Kg. din material plastic, închisi etans, etichetați corespunzător.

9. Depozitare: La loc uscat la temperaturi cuprinse între + 5⁰ C și +30⁰C.

10. Termenul de valabilitate este de 12 luni de la data fabricației, cu condițiile respectării prevederilor de ambalare și depozitare ;

11. Eliminarea deșeurilor:

Produsul trebuie evacuat conform reglementărilor legale cu privire la modul de evacuare a deșeurilor.

Resturile de vopsea se elimină doar în stare uscată fiind reziduuri netoxice ce se tratează conform legislației.